SIGMAGUARD 720

Globally Available

4 pages

Avril 2009
Révision de Janvier 2007

DEFINITION

revêtement bi-composants époxydique polyamine à haut extrait sec

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- peinture pour réservoirs avec une excellente résistance à divers produits chimiques
- polymérisation rapide
- bon séchage à faible température
- facile à nettoyer
- homologué par Lloyds comme revêtement anti-corrosion (voir fiche 1886)

TEINTES ET ASPECT

vert clair, gris - brillant

Caractéristiques à 20°C

(1 g/cm³ = 8.25 lb/US gal ; 1 m²/l = 40.7 ft²/US gal)
(indications pour le mélange)

Densité	1.4 g/cm³
Extrait sec en volume	78 ± 2%
COV (à la livraison)	maxi 163 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) maxi 233 g/l (env. 1.9 lb/gal)
Epaisseur recommandée du film sec	125 µm *
Rendement théorique	6.2 m²/l pour 125 µm *
Sec au toucher	7 - 8 heures à 5°C, 5 - 6 heures à 10°C, 2 - 3 heures à 20°C
Délai de recouvrement	mini 8 heures * maxi 28 jours *
Réticulation complète	voir temps de séchage *

(indications pour les composants)

Stockage (endroit frais et sec)	12 mois minimum

* voir indications complémentaires

TEMPERATURES ET CONDITIONS DU SUPPORT RECOMMANDEES

- acier ; grenaillé au minimum jusqu'au degré de soin Sa2½ selon norme ISO, rugosité de surface 40 - 70 µm
- couche précédente sèche, exempte de contamination et suffisamment rugueuse si nécessaire
- la température du support doit être au-dessus de 5°C et au moins de 3°C au-dessus du point de rosée pendant l'application et le séchage

SPECIFICATION DU SYSTEME

revêtements de réservoirs — fiche système: 3320

MODE D'EMPLOI

rapport de mélange en volume : base 75% - durcisseur 25%

- la température du mélange doit être de préférence supérieure à 15°C, sinon ajouter du diluant afin d'obtenir la bonne viscosité d'application
- un excès de diluant entraîne une tendance à la coulure et ralentit le durcissement
- ajouter le diluant après mélange des composants

SIGMAGUARD 720

Avril 2009

Durée de mûrissement du mélange	prévoir un temps de mûrissement avant emploi 15°C - 15 min. 20°C - 10 min. 25°C - 5 min.
Durée pratique d'utilisation du mélange	1 heur 30 à 20°C * * voir indications complémentaires

PISTOLET AIRLESS

Diluant recommandé	Thinner 91-92
Pourcentage de dilution	jusqu'à 10% pour une application en une couche à 125 µm secs
Diamètre de la buse	env. 0.53 - 0.68 mm (= 21 à 27/1000ème pouce)
Pression à la buse	15 MPa (= env. 150 bars ; 2130 p.s.i.)

PISTOLET PNEUMATIQUE

Diluant recommandé	Thinner 91-92
Pourcentage de dilution	5 - 15% pour une application en 1 couche de 125 microns secs
Diamètre de la buse	1.8 - 2 mm
Pression à la buse	0.3 - 0.4 MPa (= env. 3 - 4 bars ; 43 - 57 p.s.i.)

BROSSE

déconseillé, uniquement pour le recouvrement des bandes/arrêtes et petites réparations

SOLVANT DE NETTOYAGE

Thinner 90-53

SECURITE

pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes

comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux et la peau

INDICATIONS COMPLEMENTAIRES

Epaisseur du film et rendement

rendement théorique m²/l	7.8	6.2
épaisseur du film sec en µm	100	125

épaisseur du film sec maximum à la brosse : 100 µm

SIGMAGUARD 720

Avril 2009

Temps de recouvrement pour le SigmaGuard 720 à une épaisseur du film sec jusqu'à 125 µm

température du support	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
délai minimum de recouvrement	32 heures	24 heures	8 heures	4 heures	3 heures
délai maximum de recouvrement	28 jours	28 jours	28 jours	14 jours	7 jours

– le support doit être sec et exempt de toute contamination

Temps de séchage pour une épaisseur du film sec jusqu'à 125 µm

température du support	temps minimum de séchage du système SigmaGuard 720 pour réservoir avant transport de	
	des produits pétroliers aliphatiques ainsi que de l'eau ballast et mise en test de réservoir avec l'eau de mer	cargaisons sans notice 4, 7, 8 ou 11
5°C	10 jours	17 jours
10°C	7 jours	14 jours
15°C	5 jours	8 jours
20°C	3 jours	5 jours
30°C	2 jours et demi	4 jours
40°C	1 jour et demi	3 jours

– temps minimum de séchage du système SigmaGuard 720 avant transport de cargaisons avec notice 4, 7, 8 ou 11 : 3 mois
– pour des informations détaillées sur la résistance et les classes de résistance, se reporter à la dernière édition de la Liste de Résistance de Cargaison
– une ventilation adéquate est nécessaire pendant l'application et le séchage (voir fiches 1433 et 1434)

Durée pratique d'utilisation du mélange (à la viscosité d'application)

15°C	3 heures
20°C	1 h 30 minutes
25°C	1 heure
30°C	30 min.

SIGMAGUARD 720

Avril 2009

Disponibilité mondiale

Bien que l'objectif de PPG Protective & Marine Coatings soit de fournir le même produit dans le monde entier, il est parfois nécessaire d'apporter une légère modification au produit afin de se conformer aux règles/contextes locaux ou nationaux. Dans ces conditions, une autre fiche technique est utilisée en alternative.

REFERENCES

Explication des fiches techniques	voir fiche d'information 1411
Conditions de sécurité	voir fiche d'information 1430
Hygiène et sécurité en espaces confinés risques d'explosion et toxicité	voir fiche d'information 1431
Règles de sécurité pour les espaces confinés	voir fiche d'information 1433
Instructions pour ventilation	voir fiche d'information 1434
Nettoyage de l'acier et élimination de la rouille	voir fiche d'information 1490
Spécification pour les abrasifs minéraux	voir fiche d'information 1491

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

Les renseignements figurant dans la présente fiche technique sont, à notre connaissance, exacts et ne sont donnés qu'à titre indicatif. Toute recommandation ou suggestion concernant l'utilisation des produits formulés par PPG Protective & Marine Coatings soit dans sa documentation technique ou en réponse à une demande spécifique, ou autre, est basée sur des données qui sont, à notre connaissance, fiables. Les produits et renseignements sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et expertises industrielles nécessaires et c'est à l'utilisateur final qu'il appartient de déterminer si le produit est adapté à l'application visée.

PPG Protective & Marine Coatings n'exerce aucun controle ni sur la qualité, ni sur la condition du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. PPG Protective & Marine Coatings réfute donc toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommages résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accord écrit contraire).

Les renseignements figurant dans cette fiche technique sont susceptibles d'être modifiés en fonction de l'expérience pratique et l'amélioration constante du produit.
Cette fiche technique annulant et remplaçant toute édition antérieure, il appartient donc à notre clientèle, avant toute utilisation, de vérifier la validité de cette notice.

Dans le cas d'une difficulté liée à l'interprétation ou à l'exécution de la présente convention et ce en raison de sa traduction, seul le document original en Anglais prévaudra.

	PDS	7433
179122	gris	5000002200
180730	vert	4000002200